

**ИНФОРМАЦИЯ, НЕОБХОДИМАЯ ДЛЯ  
ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭКЗЕМПЛЯРА МОДУЛЯ  
METASFERA XD: METASFERA WELDING**

г. Москва  
2023 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1.</b>	<b>НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ .....</b>	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ .....</b>	<b>3</b>
<b>3.</b>	<b>РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ ПО РАБОТЕ С МОДУЛЕМ METASFERA XD: METASFERA WELDING .....</b>	<b>3</b>
<b>3.1.</b>	<b>Авторизация пользователя в системе .....</b>	<b>3</b>
<b>3.2.</b>	<b>Главный экран.....</b>	<b>3</b>
<b>3.3.</b>	<b>Функционал.....</b>	<b>4</b>
<b>3.4.</b>	<b>Администрирование .....</b>	<b>5</b>

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий документ содержит требования по работе с модулем Metasfera xD: Metasfera Welding.

## 2. ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ

### 2.1. В документе использованы следующие термины и определения

**Виджет** – элемент графического интерфейса;

**Тулбар** – элемент графического интерфейса;

**Сайднав** – элемент графического интерфейса.

## 3. РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ ПО РАБОТЕ С МОДУЛЕМ METASFERA XD: METASFERA WELDING

### 3.1. Авторизация пользователя в системе

На странице авторизации требуется ввести имя пользователя и пароль:

- в поле Пользователь требуется ввести уникальное имя пользователя (Например, user/PMSystem);

- в поле Пароль требуется ввести персональный пароль пользователя (Например, password/PMSystem);

далее необходимо нажать кнопку Войти для подключения.

#### *Примечание!*

Поля Пользователь и Пароль заполняются с учетом регистра.

### 3.2. Главный экран

Главный экран модуля Metasfera xD: Metasfera Welding состоит из следующих разделов:

- Нормативно-справочная информация по сварке;
- Исполнительная документация;
- Сварочно-монтажные работы;
- Работы по неразрушающему контролю;
- Журнал сварных швов;
- Отчеты по работам;
- Входной контроль.

Каждый раздел содержит панель навигации с подразделами (бизнес-объектами).

Каждый подраздел содержит верхний тулбар и таблицу с собственными атрибутами.

Верхний тулбар состоит из элементов:

- «Обновить данные»;

- «Очистить фильтры»;
- «Развернуть все»;
- «Свернуть все»;
- «Создать новую запись»;
- «Действия»;
- «Поиск».

### 3.3. Функционал

#### • Мастер конфигурации проекта

Предназначен для настройки образа проекта для начала работы через интерфейс пользователя без необходимости программирования.

#### • База данных сертификатов качества и актов входного контроля

Позволяет прикреплять сканы актов о входном контроле и сертификатов качества.

#### • База данных сварочного персонала

Позволяет вести учет удостоверений персонала для предотвращения их просрочки.

#### • База данных оборудования и материалов

Предназначена для учета сварочного оборудования и материалов в разрезе НАКС и статусов работоспособности.

#### • База данных стыка

Позволяет формировать базу данных стыка и вносить изменения в параметры стыка через редактор.

#### • База данных персонала по контролю

Позволяет вести учет удостоверений персонала, работающего в области контроля качества, для предотвращения их просрочки.

#### • База данных оборудования и материалов для контроля

Предназначена для учета оборудования для контроля с информацией о поверках и статусах работоспособности, а также для формирования графика проверок оборудования.

#### • Технологические карты сварки

Функционал позволяет оцифровывать технологические карты для последующего формирования журнала сварочных работ.

#### • Технологические карты контроля

Функционал предназначен для оцифровки технологических карт для последующего формирования заключений.

#### • Управление сварочным производством

Функционал предназначен для формирования и управления различными типами документов и отчетов в сварочном производстве. Включает в себя:

- Формирование Допускного листа (ДЛ) на сварщика;

- Создание заявок на контроль для ДЛ;
- Создание заявок на контроль периодических стыков;
- Создание заявок на контроль проектным стыкам с учетом статистики;
- Формирование заказ-нарядов;
- Создание сменных отчетов по сварке.
- **Управление работами по неразрушающему контролю**  
Функционал предназначен для организации и управления процессами неразрушающего контроля. Включает в себя:
  - Формирование актов приемки с указанием статуса стыка и его локации на карте;
  - Создание заказ-нарядов на проведение работ;
  - Формирование отчетов по заказ-нарядам;
  - Автоматическое формирование заключения по результатам работ;
  - Детальный отчет по статусам стыка;
  - Редактор уже готовых заключений;
  - Формирование отчета по работам неразрушающего контроля;
  - Распознавание номера заключения в скане и прикрепление скана к базе данных стыка.

- **Исполнительная документация**

Предназначен для формирования журналов и актов на основании отчетов по сварке и контролю, а также для создания различных дашбордов.

### **3.4. Администрирование**

Функционал администрирования выполняет следующие функции:

1. Создание, просмотр, редактирование, удаление данных об объектах
2. Назначение прав доступа к статистическим данным на отдельные компоненты систем
3. Конфигурирование глобальных параметров систем